

DOUBLE CHAMBER VACUUM FURNACE WITH OIL QUENCHING 双室低压渗碳油淬炉

ICBP® ECO 966 TH

装料尺寸 (L*W*H) : 900*610*750 额定装料重量 : 750Kg

ICBP® ECO 966 TH 油淬炉包括两个独立的加热室，由一个真空密封门隔开。

该炉与AMS2750F标准兼容，适用于航空零件的热处理。

ICBP® ECO 966 TH 油淬炉不需要任何地坑装置，可减少占用地面空间。淬火槽可以使用热油或冷油。



ICBP ECO® 966 TH 油淬炉无地坑设计

MAIN STRENGTHS 主要优势

- 缩短热处理周期：加热室始终处于高温段恒温状态
- 淬火效率高：淬火室（冷室）和加热室之间用真空密封门分隔开
- 提高热处理质量：我们的INFRACARB® 低压渗碳 (LPC) & 低压碳氮共渗 (LPCN)工艺，已在全球 1400多个ICBP加热室上得到应用和验证；
- 该设备整体无地坑设计，装料尺寸最大可达 (W*H*L) 610*750*1000

ADVANTAGES 优势

工艺优势

- 不氧化
- 不脱碳
- 无需控制碳量
- 能耗更低
- 优化大气质量
- LPC 与停止淬火相结合提高疲劳强度
- 炉与炉、件与件之间的良好再现性

设备优势

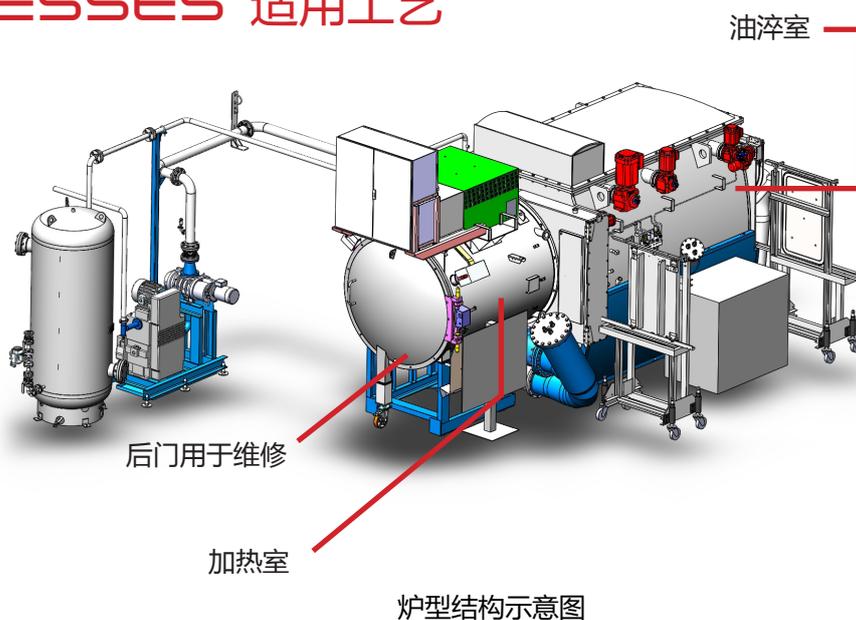
- 可直接集成于车间
- 完全自动化安装
- 减少地面占用面积
- 不需要土木工程建设 (无地坑)
- 加热室与淬火之间的转换时间短
- 易于维护：后门和侧门用于维护，由一个内部的水力涡轮机供油，传感器和传动器位于外部...

POSSIBLE PROCESSES 适用工艺

- 低压渗碳
- 低压碳氮共渗
- 硬化
- 沉淀硬化
- 真空退火
- 钎焊
- 烧结

OPTIONS 可选配置

- 与AMS2750F标准的兼容
- 分压气氛下的对流加热
- 废气处理系统 (STG)
- 冷却水系统
- 所有外围设备，如清洗机、预热炉、回火炉、储料架、转移系统和装料/卸料站等



TREATMENT CAPACITY 热处理能力 (所有炉型规格)

型号	OIL QUENCHING 油淬炉		
	无地坑	体积 L*W*H	总载荷
ICBP® ECO 644	■	600 mm x 450 mm x 450 mm	200 kg
ICBP® ECO 966	■	1000 mm x 610 mm x 750 mm	750 kg
ICBP® ECO 1299		1200 mm x 910 mm x 910 mm	1500 kg
工作温度最高可达 1,200 °C			

请关注ECM官方微信



公众号：ECM-CHINA

